

ОБЩЕСТВО,
 1983
 ОСТ 1.33089 заи ОСТ 1.33083-89,

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ КРУГЛЫЕ СО ШЛИЦЕМ НА ТОРЦЕ

ОСТ1 33089-80.
ОСТ1 33090-80

Конструкция

На 4 страницах

Взамен 3370А, 3371А

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 10.10.80 № 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33089-80 И ОСТ1 33090-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 3370А И 3371А СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже
и в табл.1 и 2.

№ изм.	1	2
№ вв.	8867	9945 9861

Изм. №	246
Изм. №	

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 9945

См. таблицу

См. таблицу

Лист 19

Продолжение

Обозначение и наименование стандарта	Содержание изменения
<p>ОСТ 1 33089-80</p> <p>ГАЙКИ КРУГЛЫЕ СО ШЛИЦЕМ ПОД ОТВЕРТКУ</p> <p>Конструкция и размеры</p>	<p>1. Первая страница.</p> <p>Ограничение срока действия стандарта снять.</p> <p>Наименование стандарта изложить в новой редакции: "ГАЙКИ КРУГЛЫЕ СО ШЛИЦЕМ НА ТОРЦЕ. Конструкция".</p> <p>2. Чертеж.</p> <p>Заменить обозначения шероховатости поверхностей: $R_z 25$ на $6,3$, $R_z 80$ на $12,5$ (в трех местах), $R_z 40$ на $R_z 20$ (в) на $R_z 20$ (✓) на $6,3$ (✓).</p> <p>Заменить простановку размера "$C \times 45^\circ \pm 2^{**}$", как показано ниже:</p> <div data-bbox="909 981 1228 1265" data-label="Diagram"> </div> <p>3. Таблица 2.</p> <p>Заменить слова: "Размеры в мм" на "Размеры, мм".</p> <p>Головка таблицы. Исключить слова: "Пред.откл." (в графах D_1, H, h, C), "по" (в двух местах).</p> <p>Графа h . Заменить размер: 1,6 на 1,8.</p> <p>Графа b . Заменить размеры: 0,4 на 0,5; 0,5 на 1,0; 0,6 на 1,0; 0,8 на 1,2; 1,0 на 1,4; 1,2 на 2,0; 1,6 на 2,8; 2,0 на 3,0.</p> <p>4. Пункт 4.</p> <p>Исключить знак сноски: "ж".</p> <p>Заменить обозначение покрытия: "Ц6-9.хр" на "Ц6.хр".</p> <p>5. Таблица 3. Заменить слово и обозначение покрытия: "Покрытие^{жж}" на "Обозначение покрытия в обозначении гайки^ж", "Ц6-9.хр" на "Ц".</p> <p>6. Сноску "ж" к пункту 4 исключить.</p>

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 9945

См.таблицу

См.таблицу

Лист 20

Продолжение

Обозначение и наименование стандарта	Содержание изменения
<p>ОСТ 1 33089-80</p>	<p>7. Сноска "ж". Заменить знак сноски: "ж" на "ж".</p> <p>8. Пример наименования и обозначения. Заменить слова: "под отвертку" на "на торце".</p> <hr/> <p>Номера измененных страниц: 1, 2 и 3.</p>
<p>ОСТ 1 33091-80 ОСТ 1 33092-80</p> <p>ГАЙКИ КРУГЛЫЕ</p> <p>Конструкция и размеры</p>	<p>1. Первая страница.</p> <p>Ограничение срока действия стандарта снять.</p> <p>Наименование стандарта изложить в новой редакции: "ГАЙКИ КРУГЛЫЕ СО ШЛИЦАМИ НА ТОРЦЕ. Конструкция."</p> <p>2. Чертеж. Заменить обозначения шероховатости поверхностей: $Rz20$ на $Rz25$, $Rz20$ на $3,2$, $Rz80$ (\checkmark) на $12,5$ (\checkmark).</p> <p>3. Таблица 2.</p> <p>Заменить слова: "Размеры в мм" на "Размеры, мм".</p> <p>Головка таблицы. Исключить слова: "Предельные отклонения", "по" (в трех местах).</p> <p>4. Пункт 3 изложить в новой редакции:</p> <p>"3. Термическая обработка гаек:</p> <ul style="list-style-type: none"> - из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²); - из стали 12Х17Г9АН4 - $\sigma_B \geq 680$ МПа (70 кгс/мм²)". <p>5. Пункт 5.</p> <p>Исключить знак сноски: "ж".</p> <p>Заменить обозначения покрытий: "Ц6-9.хр" на "Ц6.хр", "Кд6-9.хр" на "Кд6.хр".</p> <p>6. Таблица 3.</p> <p>Заменить слово: "Покрытие ^{жж}" на "Обозначение покрытия в обозначении гайки ^{жж}" (в двух местах).</p> <p>Заменить обозначения покрытий (в двух местах): "Ц6-9.хр" на "Ц", "Кд6-9.хр" на "Кд".</p>

6.3 ✓ (✓)

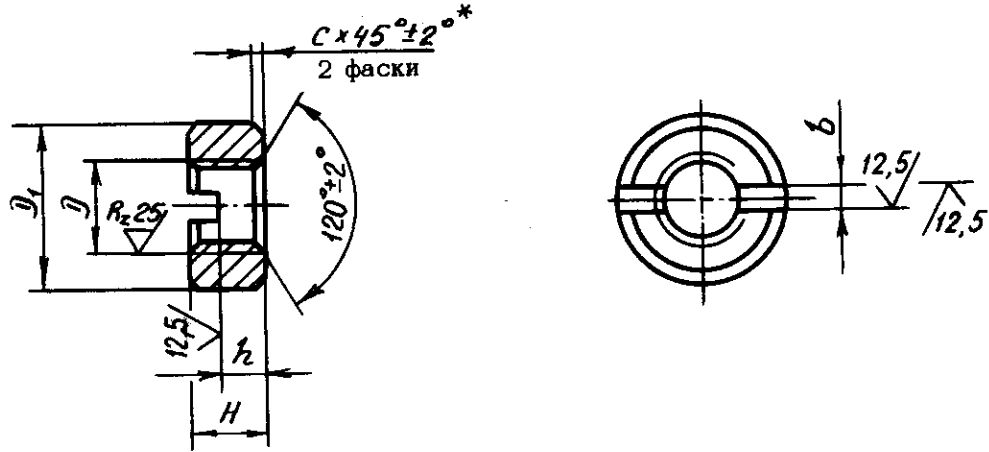


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 33089-80	От 1,4 до 8,0	A12
ОСТ 33090-80		ЛС59-1

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применяемость	D ₁	H		h		c	Масса 100 шт., кг	
			h 12	h 14	Номин.	Пред. откл.		±0,1	Сталь
M1,4		3,0	1,5	1,1	0,5	+0,14	0,1	0,007	0,007
M1,6		3,5	2,0	1,4	1,0			0,012	0,013
M2		4,0	2,5	1,8		1,2	+0,16	0,2	0,015
M2,5		5,0			0,030				0,032
M3		6,0	3,5	2,5	1,4	+0,25	0,4	0,043	0,046
M4		8,0						0,107	0,116
M5		10,0	4,0	2,8	2,0	0,6	0,4	0,189	0,204
M6		11,0	5,0	3,0	2,8			0,268	0,289
M8		14,0	6,0	3,5	3,0			0,502	0,542

* Для гаек с резьбой M4 и менее вместо фасок допускается притупление.

№ изм. 2
9945
№ изм. 9861

246

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

2. Материал: сталь А12; латунь ЛС59-1.
 3. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.
 4. Покрытие гаек :
 - из стали - Ц6.хр ;
 - из латуни - Хим.Пас.
- Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
5. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

д)	ОСТ1 33089-80		ОСТ1 33090-80	
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*			
	Ц		Хим.Пас	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
М1,4	75 9415 7301	02	75 9415 7401	10
М1,6	75 9415 7302	01	75 9415 7402	09
М2	75 9415 7303	00	75 9415 7403	08
М2,5	75 9415 7304	10	75 9415 7404	07
М3	75 9415 7305	09	75 9415 7405	06
М4	75 9415 7306	08	75 9415 7406	05
М5	75 9415 7307	07	75 9415 7407	04
М6	75 9415 7308	06	75 9415 7408	03
М8	75 9415 7309	05	75 9415 7409	02

6. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения круглой гайки со шлицем на торце, с резьбой М6, из стали, цинкованной:

Гайка 6-Ц - ОСТ1 33089-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас - ОСТ1 33090-80

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.	2
№ изв.	9945
	9861

Изм. № дубликата	246
Изм. № введения	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измe- ненных	Замe- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	9887	<i>Низ</i>	21.04.86	01.01.87
2	1, 2, 3 -	- (1, 2, 3)	- -	- -	9945 (9861)	<i>Низ</i>	25.07.91 (03.01.90)	01.01.92