

отд. 2850	Исполн.	Проверил	Нач. отд.	Инн
308.740-07	Соколова	Степанова	Цыуров	Родич
19.10.07	Соловьев	Семенов	Соловьев	23.10.07

Основание: сл. зап. 33/1184 от 10.10.2007
 Разделать: 1184, 2850, 2112, 2612, 2941 ✓

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 33086-80

ГАЙКИ ГЛУХИЕ ВЫСОКИЕ

Конструкция и размеры

На 3 страницах

Взамен 707М

ОКП 75 8415

Проверен в 1986 г.
 Срок действия продлен до 01.01.88

Распоряжением Министерства от 10 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
 до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 33086-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛИ 707М

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1.

Издание официальное

ГР № 8184624 от 27.11.80

Параметры воспроизведены

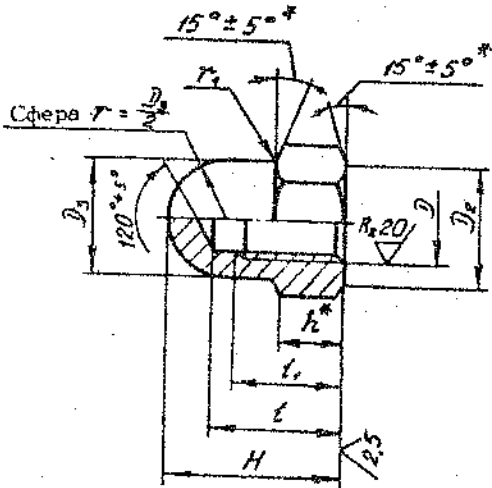
№ инв.	2
№ инв.	9667
№ инв.	243
№ инв.	

R_z 40 ✓ (M)

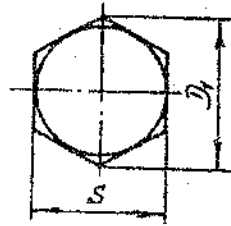
Для D ≤ M6

Для D ≥ M8

Остальное - см. черт. 1



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	l	l ₁	r	r ₂	Масса 100 шт., кг											
												Предельные отклонения										С-воль	Латунь
												min	по h 14	по h 12	по h 14	-0,3	-0,5	+0,1 -0,5	±0,1	±0,2			
M4		7,8	6,3	6	7	10,5	3,2	8	6	0,8		0,171	0,178										
M5		8,8	7,3	7	8	11,5	4,8	9	7			0,382	0,388										
M6		11,0	9,2	9	10	13,0		10	8			0,442	0,503										
M8		13,2	11,0	11	12	13,5	8,2	12	-			0,832	0,703										
M10		15,5	13,0	13	14	18,0	7,7	14	-			1,6		1,149	1,218								
M12x1,5		18,8	18,0	18	17	18,0	9,2	18	-	1,540	1,620												
M14x1,5		21,1	18,0	18	19	20,0	10,6	18	-	1,0		2,212	2,300										
M16x1,5		24,6	20,0	20	22	23,0	12,4	21	-			3,330	3,430										
M18x1,5		26,8	23,0	23	24	25,0	14,0	23	-			4,250	4,380										

* Размеры обеспеч. инстр.

№ 1111. 8505
№ 1111. 8687

№ 243
Изм. № 1
Изм. № 2

2. Материал: сталь 45.
3. Поле допуска резьбы - 5H6H.
4. Проточка (тип 1) и сбеги резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
5. Покрытие: Ц6-9.хр.^ж
Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.
6. Отверстия для контролки и обозначение гаек с контролочными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.
7. Коды ОКП цинкованных гаек должны соответствовать указанным в табл. 2^ж.

Т а б л и ц а 2

D	Отверстия для контролки по ОСТ 1 03815-76					
	Отсутствуют		Исполнение 5		Исполнение 6	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 8901	02				
M5	75 9415 8902	01				
M6	75 9415 8903	00	75 9415 9003	01	75 9415 9903	08
M8	75 9415 8904	10	75 9415 9004	00	75 9415 9904	07
M10	75 9415 8905	09	75 9415 9005	10	75 9415 9905	06
M12x1,5	75 9415 8906	08	75 9415 9006	09	75 9415 9906	05
M14x1,5	75 9415 8907	07	75 9415 9007	08	75 9415 9907	04
M16x1,5	75 9415 8908	06	75 9415 9008	07	75 9415 9908	03
M18x1,5	75 9415 8909	05	75 9415 9009	06	75 9415 9909	02

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения высшей глухой гайки с резьбой M12x1,5, цинкованной:

Гайка 12-Ц-ОСТ 1 33086-80

№ п.н.
№ п.н.
2
1
8503
9967

243
№ п.н.
№ п.н.

^ж По действующему в отрасли документу.
^{жж} Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.