

18,14

от 2850	Исполнит	Проверил	Нач. отд.	Инж.
№ 732-07	Соколова	Степанов	Исупов	Родина
19.10.2007	Соловьев	Олеин	Соловьев	25.10.82

Основание: с.з. 33/1124 от 10.10.2007  
 Разослать: 1124, 2850, 2112, 2611, 2941

УДК 621.882.3

Группа Г83

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГАЙКИ ГЛУХИЕ

### Конструкция и размеры

ОСТ 33083-80,  
 ОСТ 33084-80,  
 ОСТ 33085-80

На 4 страницах

Взамен 1034С50, 1035С50,  
 1491С50

ОКП 73 9415

Проверен в 1988 г.

Срок действия продлен до 01.01.08

Распоряжением Министерства от 10 октября 1990 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года  
 до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 33083-80, ОСТ 33084-80 И ОСТ 33085-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ  
 С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 1034С50, 1491С50 И 1035С50 СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже  
 и в табл. 1 и 2.

Б.В. КОС-1837

ГР №№ 8184508, 8184003,

8184619 от 27.11.80

Издание официальное

Параметры стандарта

№ 1  
 8067  
 № 171.  
 № 171.

242  
 № 171.  
 № 171.

3142/04 26/10/82

Rz40/√(✓)

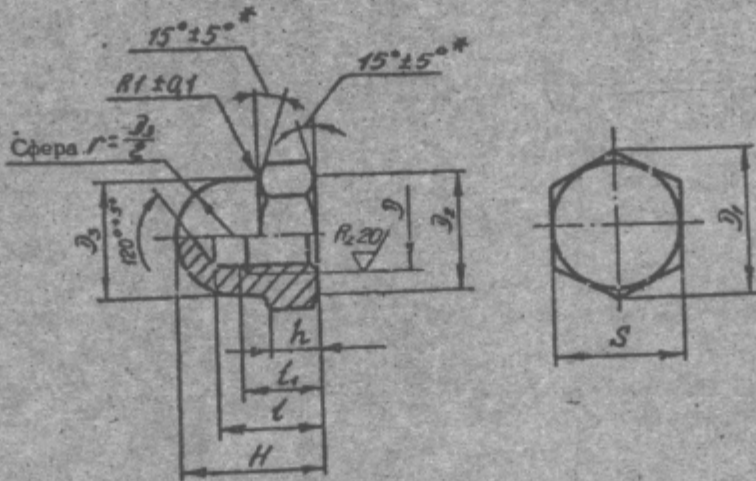


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ1 33083-80	От 4 до 12	45
ОСТ1 33084-80		20Х13
ОСТ1 33085-80		ЛС59-1

Таблица 2

Размеры в мм

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Пределы отклонения						Масса 100шт, кг	
				D <sub>3</sub>	S	H	h	l	l <sub>1</sub>	Сталь	Латунь
				по h14	по h12	по h14	-0,3	+0,5	+0,1 -0,5		
M4		7,8	6,3	6	7	8,0	3	5,5	4	0,128	0,137
M5		8,8	7,3	7	8	10,0	3	7,0	5	0,279	0,301
M6		11,0	6,2	8	10	11,0	4	8,0	6	0,478	0,515
M8		13,2	11,0	11	12	13,5		10,0	7	1,140	1,233
M10		15,5	13,0	13	14	15,5	5	11,0	8	1,530	1,655
M12x1,5		18,8	16,0	16	17	18,0	6	13,0	10	2,102	2,271

\* Размеры обеспеч. инстр.

№ зм.  
№ зш.

242

Мат. № дубляжка  
Инв. № вершины

314208



- 2. Материал: сталь 45 и 20Х13; латунь ЛС59-1.
- 3. Термическая обработка гаек из стали 20Х13 :  $\sigma_b = 834 \dots 1090$  МПа (85...105 кгс/мм<sup>2</sup>; НРС 25...33)\*.
- 4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.
- 5. Нормальный шаг резьбы - по ОСТ1 00010-81.
- 6. Покрытие гаек<sup>н</sup>:
  - из стали 45 - Ц6-9.хр ;
  - из стали 20Х13 - Хим.Пас ;
  - из латуни - Н6-9.
- Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
- 7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

D	ОСТ1 33083-80		ОСТ1 33084-80		ОСТ1 33085-80	
	Покрытие <sup>нм</sup>					
	Ц6-9.хр		Хим.Пас		Н6-9	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 6601	08	75 9415 6701	05	75 9415 6801	02
M5	75 9415 6602	07	75 9415 6702	04	75 9415 6802	01
M6	75 9415 6603	06	75 9415 6703	03	75 9415 6803	00
M8	75 9415 6604	05	75 9415 6704	02	75 9415 6804	10
M10	75 9415 6605	04	75 9415 6705	01	75 9415 6805	09
M12x1,5	75 9415 6606	03	75 9415 6706	00	75 9415 6806	08

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой М6 из стали 45, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33083-80

То же, из стали 20Х13, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33084-80

То же, из латуни, никелированной:

Гайка 6 - Н - ОСТ1 33085-80

\* По действующим в отрасли документам.

<sup>нм</sup> Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ 1  
№ 0607

242

Изм. № дубликата  
Изм. № оригинала

3142/08