

20.11.87

8184430
8184446
8184451
8184467

УДК

Группа 133

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция и размеры

ОКП 75 9415

ОСТ 33067-80.
ОСТ 33068-80.
ОСТ 33069-80.
ОСТ 33070-80

На 5 страницах

Вламен 3355А, 3358А,
3359А, 3359А ант.

№ изм.
№ 030.

Распоряжением Министерства от 10 октября 1980 года № 087-16

срок действия устанавливается с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 33067-80, ОСТ 33068-80, ОСТ 33069-80 И ОСТ 33070-80
ВЗАИМОЗАМЕНИАЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3355А, 3358А, 3359А И 3359А ант.
СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2
и в табл. 1 и 2.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Издание официальное

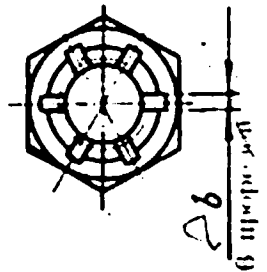
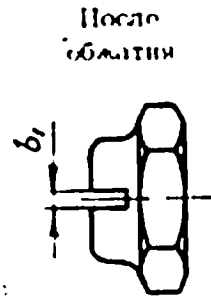
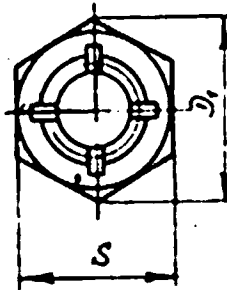
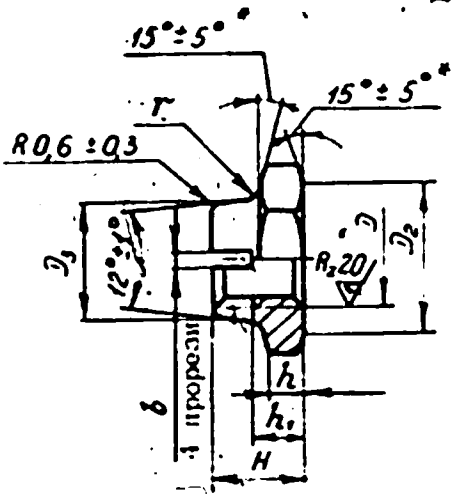
Перепечатка воспрещена

R_z 40

Для D ≤ M6

Для D ≥ M8

Остальное - см. черт. 1



Черт. 1

Черт. 2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 33067-80	От 12 до 24	30ХГСА
ОСТ 33068-80	От 5 до 12	Д1Т
ОСТ 33069-80		ЛС59-1
ОСТ 33070-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры в мм

D	Примечание	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	h ₁	b	b ₁	r	Масса 100 шт., кг		
												Тыч.	Алюмин. сплав	Датум.
M5		4,8	7,3	6,2	8	5,5	2,3	2,5	0,8	0,3	1,6		0,046	0,110
M6		11,0	9,5	7,2	10	6,0			1,0	0,5			0,064	0,191
M8		13,2	11,0	8,6	12	7,5	2,7	3,5					0,109	0,324
M10		15,5	13,0	11,8	14	8,5	3,2	4,0					0,125	0,378
M12x1,5		18,8	16,0	13,8	17	10,5	4,6	5,5			2,5	0,800	0,286	0,861
M14x1,5		21,1	18,0	15,8	19	11,5	5,1	6,0	1,6	0,8		1,000		
M16x1,5		24,6	21,0	17,8	22	12,5	5,5	6,5	2,0	1,3		1,500		
M18x1,5		28,8	23,0	19,8	24	14,0	6,0	7,0				1,840		
M20x1,5		30,2	26,0	21,8	27	15,0	6,5	7,5			4,0	2,120		
M22x1,5		33,6	29,0	23,8	30	16,0	6,9	8,0	2,5	1,8		3,140		
M24x1,5		35,8	31,0	25,8	32	17,0	7,4	8,5				3,740		

Размеры - общенос. инстр.

№ вкл. № впр.

220

Исх. № дубликата
Исх. № подлинника

2. Материал: сталь 30ХГСА; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антифрикционная

3. Термическая обработка гаек из стали: $\sigma_b = 883 \dots 1079 \text{ МПа}$ ($90 \dots 110 \text{ кгс/мм}^2$).

При светлой изотермической закалке $\sigma_b = 883 \dots 1324 \text{ МПа}$ ($90 \dots 135 \text{ кгс/мм}^2$).

4. Поле допуска резьбы - 5H6H.

5. Покрытие гаек

- из стали - Ц6-9.хр ; К46-9.хр ;
- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хр;
- из латуни - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3
Код ОКП 75 9415 XXXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 33067-80		ОСТ 33068-80		ОСТ 33069-80		ОСТ 33070-80			
	Покрытие ^а									
	Ц6-9.хр		К46-9.хр		Ал.Окс.хр		Хим.Пас			
	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ		
M5	-	-	-	-	4801	07	5101	05	5201	02
M6	-	-	-	-	4802	06	5102	04	5202	01
M8	-	-	-	-	4803	05	5103	03	5203	00
M10	-	-	-	-	4804	04	5104	02	5204	10
M12x1,5	4805	06	4815	04	4805	03	5105	01	5205	09
M14x1,5	4806	05	4816	03	-	-	-	-	-	-
M16x1,5	4807	04	4817	02	-	-	-	-	-	-
M18x1,5	4808	03	4818	01	-	-	-	-	-	-
M20x1,5	4809	02	4819	00	-	-	-	-	-	-
M22x1,5	4810	09	4820	07	-	-	-	-	-	-
M24x1,5	4811	08	4821	06	-	-	-	-	-	-

^а По действующим в отрасли документам.

^а Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ вzm.

№ в38.

220

Име. № дубликата

Име. № подлинника

7. Технические условия - по ОСТ 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся низкой шестигранной гайки с резьбой М12х1,5 из стали, цинкованной.

Гайка 12 - Ц - ОСТ 33067-80

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 12 - Кд - ОСТ 33067-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 12 - Ал.Окс - ОСТ 33068-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 12 - Хим.Пас - ОСТ 33069-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 12 - Хим.Пас - ОСТ 33070-80

№ г/м.
№ в/в.

№ № дробления
№ № подлинника

220

