

УДК 621.882.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 31148-80	ОСТ 1 31152-80
ОСТ 1 31149-80	ОСТ 1 31153-80
ОСТ 1 31150-80	ОСТ 1 31154-80
ОСТ 1 31151-80	

На 14 страницах

Взамен 3050А, 3051А,
3053А, 3054А, 3054А ант.,
3055А, 3056А

ОКП 75 9158
75 9159

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1982 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31148-80, ОСТ 1 31149-80, ОСТ 1 31150-80, ОСТ 1 31151-80,
ОСТ 1 31152-80, ОСТ 1 31153-80 и ОСТ 1 31154-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 3050А, 3051А, 3055А, 3056А, 3053А, 3054А и 3054А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже
и в табл. 1, 2 и 3.

ГР №№ 8195196, 8195201, 8195217,
8195222, 8195238, 8195243,
8195259 от 19.02.81

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3
№ изв.	9668	11819

Ив. № дубляжката	287
Ив. № родянина	

R_z40/ (✓)

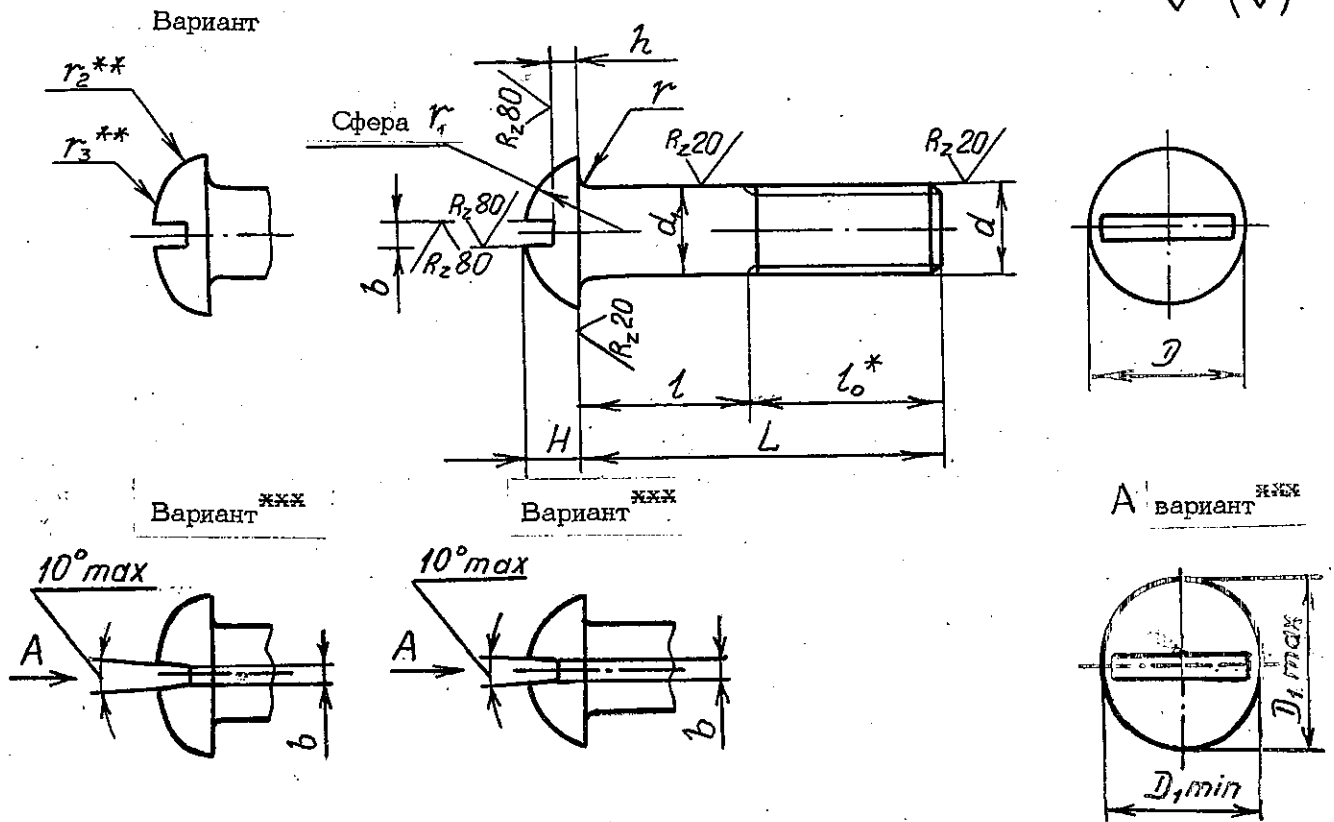


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 31148-80	От 1,6 до 8	45
ОСТ 1 31149-80	От 3 до 10	30ХГСА
ОСТ 1 31150-80	От 1,6 до 10	14Х17Н2
ОСТ 1 31151-80	От 5 до 10	07Х16Н6-Ш
ОСТ 1 31152-80	От 3 до 10	Д1П
ОСТ 1 31153-80	От 1,6 до 6	ЛС59-1
ОСТ 1 31154-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

d	мм												l ₀			
	d ₁	D	D ₁		H	h		b		r		r ₁ , r ₂ , r ₃				
	Пред. откл. по h 12	Пред. откл. по h 14	min	max	Пред. откл. по h 14	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. по h 14				
M1,6	1,6	3,0	2,7	3,0	1,4	0,5	-0,2	0,4	+0,20	0,3	-0,2	1,6	1,4	2,8	5	
M2	2,0	3,5	3,1	3,5	1,5		+0,1	0,5				2,0	1,5	3,0	6	
M2,5	2,5	4,5	4,1	4,5	1,6		-0,2	0,6				2,5	1,6	3,8	8	
M3	3,0	5,0	4,5	5,0	1,8	0,8	+0,2	0,8	+0,25	0,5	+0,2	3,0	1,8	4,0	10	
M4	4,0	7,0	6,5	7,0	2,4			1,0				4,0	2,4	6,0		9
M5	5,0	9,0	8,4	9,0	3,0			1,2				5,0	3,0	9,0		10
M6	6,0	10,0	9,4	10,0	3,5	1,5	1,6	6,0	3,5	11,0	12					
M8	8,0	14,0	13,3	14,0	5,0	2,0	+0,2	2,0	0,8	+0,2	8,0	5,0	16,0	14		
M10	10,0	17,0	16,3	17,0	6,0						10,0	6,0	18,0	18		

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

*** При изготовлении холодной высадкой.

4

№ изм. 1.1976

287

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Изв. № дубликата
Изв. № подлинника
287

№ изм.
№ изв.

Таблица 3

мм

L	M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10	
	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл.	Применяемость
7	2		-		-		-		-		-		-		-		-	
8	3		-		-		-		-		-		-		-		-	
9	4		-		-		-		-		-		-		-		-	
10	5		-		-		-		-		-		-		-		-	
11	6		3		3		3		3		3		3		3		3	
12	7		4		4		4		4		4		4		4		4	
14	9		6		6		6		6		6		6		6		6	
16	-		8		8		8		8		8		8		8		8	
18	-		10		10		10		10		10		10		10		10	
20	-		12		12		12		12		12		12		12		12	
22	-		-		14		14		14		14		14		14		14	
24	-		-		16		16		16		16		16		16		16	
26	-		-		-		18		18		18		18		18		18	
28	-		-		-		20		20		20		20		20		20	
30	-		-		-		22		22		22		22		22		22	
32	-		-		-		-		-		24		24		24		24	
34	-		-		-		-		-		26		26		26		26	
36	-		-		-		-		-		28		28		28		28	
38	-		-		-		-		-		30		30		30		30	
40	-		-		-		-		-		32		32		32		32	
42	-		-		-		-		-		-		-		-		-	

d

L

±0,2

±0,3

Продолжение табл. 3

L	мм																			
	M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10			
Номи.	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.	Применя-	Пред.	откл.
44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

П р и м е ч а н и е . Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

Изм. № подлинника 287

№ изм. № изм.

2. Материал: сталь 45, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 07Х16Н6-Ш; алюминиевый сплав Д1П; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.
3. Термическая обработка болтов*:
 - из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 1079 \dots 1275$ МПа (110 ... 130 кгс/мм²). При изотермической закалке - $\sigma_B = 1079 \dots 1422$ МПа (110 ... 145 кгс/мм²).
 - из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более - $\sigma_B = 834 \dots 1030$ МПа (85 ... 105 кгс/мм²), с резьбой менее М4 - без термической обработки.
 - из стали 07Х16Н6-Ш - $\sigma_B = 1079 \dots 1373$ МПа (110 ... 140 кгс/мм²).
 - из алюминиевого сплава - $\sigma_B \geq 373$ МПа (38 кгс/мм²).
4. Поля допусков резьбы:
 - 6g для $d < M3$ и 6e для $d \geq M3$ для болтов из стали 45, 30ХГСА и латуни под металлическое покрытие и из коррозионностойкой стали под металлическое и неметаллическое покрытие;
 - 6h для болтов из стали 45, 30ХГСА, алюминиевого сплава и латуни под неметаллическое покрытие.
5. Отверстие для контровки в резьбовой части и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.
6. Покрытие болтов*:
 - из стали 45 с резьбой менее М3 - Ц3-6.хр; с резьбой М3 и М4 - Ц6-9.хр; с резьбой более М4 - Ц9.хр;
 - из стали 30ХГСА с резьбой М3 и М4 - Ц6-9.хр, Кд6-9.хр; с резьбой более М4 - Ц9.хр, Кд9.хр;
 - из стали 14Х17Н2, 07Х16Н6-Ш и латуни - Хим.Пас;
 - из алюминиевого сплава - Ан.Окс.хр.
 Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.
7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв болтов из стали и алюминиевого сплава с резьбой М4 и более - по ОСТ 1 31100-80.
8. Масса болтов из стали должна соответствовать указанной в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

L, мм	d								
	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт. болтов из стали, кг								
7	0,017	-	-	-	-	-	-	-	-
8	0,018	0,023	-	-	-	-	-	-	-
9	0,019	0,025	-	-	-	-	-	-	-
10	0,020	0,026	-	-	-	-	-	-	-
11	0,021	0,028	0,048	0,085	-	-	-	-	-
12	0,022	0,030	0,051	0,089	0,14	-	-	-	-
14	0,025	0,034	0,058	0,098	0,16	0,27	-	-	-

* По действующим в отрасли документам.

1
№ изм. 9590
№ изв.

287
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 4

L, мм	d								
	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт. болтов из стали, кг								
16	-	0,038	0,065	0,107	0,18	0,30	0,43	-	-
18	-	0,041	0,072	0,116	0,20	0,33	0,47	0,86	-
20	-	-	0,079	0,125	0,22	0,36	0,51	0,94	-
22	-	-	0,086	0,134	0,24	0,39	0,56	1,02	1,78
24	-	-	0,093	0,143	0,26	0,43	0,60	1,09	1,90
26	-	-	-	0,152	0,28	0,46	0,65	1,17	2,02
28	-	-	-	0,161	0,30	0,49	0,69	1,25	2,15
30	-	-	-	0,170	0,32	0,52	0,74	1,33	2,27
32	-	-	-	-	0,34	0,55	0,78	1,41	2,39
34	-	-	-	-	0,36	0,58	0,88	1,49	2,52
36	-	-	-	-	-	0,61	0,87	1,57	2,64
38	-	-	-	-	-	0,64	0,91	1,65	2,76
40	-	-	-	-	-	0,67	0,96	1,73	2,89
42	-	-	-	-	-	0,70	1,00	1,80	3,01
44	-	-	-	-	-	0,73	1,05	1,88	3,13
46	-	-	-	-	-	-	1,09	1,96	3,26
48	-	-	-	-	-	-	1,14	2,04	3,38
50	-	-	-	-	-	-	1,18	2,12	3,50
52	-	-	-	-	-	-	-	2,20	3,62
54	-	-	-	-	-	-	-	2,28	3,75
56	-	-	-	-	-	-	-	2,36	3,87
58	-	-	-	-	-	-	-	2,44	3,99
60	-	-	-	-	-	-	-	2,51	4,12

Примечание. Для определения массы болтов, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в табл. 4, должны быть умножены на коэффициент: 0,356-для алюминиевого сплава, 1,1-для латуни.

- 9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
- 10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с полукруглой головкой, с резьбой М6 и длиной L = 24 мм, из стали 45, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31148-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31149-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31149-80

№ изм.
№ изд.

267

Изм. № дубляжа
Изм. № подлинника

ОСТ 1 31148-80 ÷ ОСТ 1 31154-80 Стр. 7

То же, из стали 14X17H2, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31150-80

То же, из стали 07X16H6-Ш, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31151-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80

То же, из латуни, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31153-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31154-80

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815-76	Покрытие *	Код ОКП			КЧ	
			XX	XXXX	X XXX		
ОСТ 1 31148-80	Отсутствуют	Ц.хр	75	9158	5	По табл.2 Колонка 1	
	Исполнение 2		75	9158	6		Колонка 2
ОСТ 1 31149-80	Отсутствуют	Ц.хр	75	9158	7	По табл.3 Колонка 1	
		Кд.хр				По табл.4	
	Исполнение 2	Ц.хр	75	9158	8	По табл.3 Колонка 2	
		Кд.хр				По табл.4	
ОСТ 1 31150-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9158	9	По табл.5 Колонка 1	
	Исполнение 2		75	9159	1		Колонка 2
ОСТ 1 31151-80	Отсутствуют		75	9159	2	По табл.6 Колонка 3	
	Исполнение 2						75
ОСТ 1 31152-80	Отсутствуют		Ан.Окс.хр	75	9159	4	Колонка 1
ОСТ 1 31153-80			Хим.Пас	75	9159	5	
ОСТ 1 31154-80		75		9159	6	По табл.7 Колонка 2	

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. № изв. 287

Т а б л и ц а 2

L	M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
7	001	01	08													
8	002	00	07													
9	003	10	06													
10	004	09	05													
11	005	08	04													
12	006	07	03													
14	007	06	02													
16																
18					020	09	05	07	03	02	09	07	03	05	01	08
20					021	08	04	06	02	01	06	06	02	04	00	07
22					022	07	03	05	01	00	05	05	01	08	01	08
24					023	06	02	04	00	00	04	01	08	02	09	06
26					024	05	01	03	10	09	01	08	07	08	09	05
28					025	04	00	02	09	08	00	00	06	01	08	04
30					026	03	10	01	08	03	10	06	02	08	08	04
32					027	02	09	00	07	02	09	06	05	01	02	08
34																
36																
38																
40																
42																
44																
46																
48																
50																
52																
54																
56																
58																
60																

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

287

№ изм.
№ изд.

ОСТ 1 31148-80 ÷ ОСТ 1 31154-80 Стр. 9

Т а б л и ц а 3

L	d																	
	M3			M4			M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
11	030	10	06															
12	031	09	05	043	05	01												
14	032	08	04	044	04	00	057	10	06									
16	033	07	03	045	03	10	058	09	05	075	08	04						
18	034	06	02	046	02	09	059	08	04	076	07	03	095	04	00			
20	035	05	01	047	01	08	060	04	00	077	06	02	096	03	10			
22	036	04	00	048	00	07	061	03	10	078	05	01	097	02	09	119	02	09
24	037	03	10	049	10	06	062	02	09	079	04	00	098	01	08	120	09	05
26	038	02	09	050	06	02	063	01	08	080	00	07	099	00	07	121	08	04
28	039	01	08	051	05	01	064	00	07	081	10	06	100	02	09	122	07	03
30	040	08	04	052	04	00	065	10	06	082	09	05	101	01	08	123	06	02
32				053	03	10	066	09	05	083	08	04	102	00	07	124	05	01
34				054	02	09	067	08	04	084	07	03	103	10	06	125	04	00
36							068	07	03	085	06	02	104	09	05	126	03	10
38							069	06	02	086	05	01	105	08	04	127	02	09
40							070	02	09	087	04	00	106	07	03	128	01	08
42							071	01	08	088	03	10	107	06	02	129	00	07
44							072	00	07	089	02	09	108	05	01	130	07	03
46										090	09	05	109	04	00	131	06	02
48										091	08	04	110	00	07	132	05	01
50										092	07	03	111	10	06	133	04	00
52													112	09	05	134	03	10
54													113	08	04	135	02	09
56													114	07	03	136	01	08
58													115	06	02	137	00	07
60													116	05	01	138	10	06

№ 13М.
№ 13В.

287

ИВ. № АУДИТОРА
ИВ. № ВОДИЩИКА

ОСТ 1 31148-80 ÷ ОСТ 1 31154-80 Стр.10

Т а б л и ц а 4

L	d																	
	M3			M4			M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
11	230	04	00															
12	231	03	10	243	10	06												
14	232	02	09	244	09	05	257	04	00									
16	233	01	08	245	08	04	258	03	10	275	02	09						
18	234	00	07	246	07	03	259	02	09	276	01	08	295	09	05			
20	235	10	06	247	06	02	260	09	05	277	00	07	296	08	04			
22	236	09	05	248	05	01	261	08	04	278	10	06	297	07	03	319	07	03
24	237	08	04	249	04	00	262	07	03	279	09	05	298	06	02	320	03	10
26	238	07	03	250	00	07	263	06	02	280	05	01	299	05	01	321	02	09
28	239	06	02	251	10	06	264	05	01	281	04	00	300	07	03	322	01	08
30	240	02	09	252	09	05	265	04	00	282	03	10	301	06	02	323	00	07
32				253	08	04	266	03	10	283	02	09	302	05	01	324	10	06
34				254	07	03	267	02	09	284	01	08	303	04	00	325	09	05
36							268	01	08	285	00	07	304	03	10	326	08	04
38							269	00	07	286	10	06	305	02	09	327	07	03
40							270	07	03	287	09	05	306	01	08	328	06	02
42							271	06	02	288	08	04	307	00	07	329	05	01
44							272	05	01	289	07	03	308	10	06	330	01	08
46										290	03	10	309	09	05	331	00	07
48										291	02	09	310	05	01	332	10	06
50										292	01	08	311	04	00	333	09	05
52													312	03	10	334	08	04
54													313	02	09	335	07	03
56													314	01	08	336	06	02
58													315	00	07	337	05	01
60													316	10	06	338	04	00

№ изм.
№ изв.

287

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

№№. № дубинката
№№. № подлинника

287

№. №М.
№ №В.

Т а б л и ц а 5

L	M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
7	001	07 01	010	06 00	020	04 09	030	02 07	043	08 02	057	02 07	075	00 05	095	07 01	119	05 10
8	002	06 00	011	00 00	022	03 08	031	01 06	044	07 01	058	01 06	075	00 04	095	07 01	120	01 06
9	003	05 10	011	05 10	023	01 06	032	00 05	045	06 00	059	00 05	076	10 04	096	06 00	120	00 05
10	004	04 09	012	04 09	024	00 05	033	10 04	046	05 10	060	07 01	077	09 03	097	05 10	121	00 05
11	005	03 08	013	03 08	025	10 04	034	09 03	047	04 09	061	06 00	078	08 02	097	05 10	122	10 04
12	006	02 07	014	02 07	026	09 03	035	08 02	048	03 08	062	05 10	079	07 01	098	04 09	123	09 03
14	007	01 06	015	01 06	027	08 02	036	07 01	049	02 07	063	04 09	080	03 08	099	03 08	122	10 04
16			016	00 05			037	06 00	050	09 03	064	08 02	081	02 07	100	05 10	123	09 03
18			017	10 04			038	05 10	051	08 02	065	07 01	082	01 06	101	04 09	124	08 02
20							039	04 09	052	07 01	066	01 06	083	00 05	102	03 08	125	07 01
22							040	00 05	053	06 05	067	00 05	084	10 04	103	02 07	126	06 00
24									054	05 10	068	10 04	085	09 03	104	01 06	127	05 10
26											069	09 03	086	08 02	105	00 05	128	04 09
28											070	05 10	087	07 01	106	10 04	129	03 08
30											071	04 09	088	06 00	107	09 03	130	10 04
32											072	03 08	089	05 10	108	08 02	131	09 03
34													090	01 06	109	07 01	132	08 02
36													091	00 05	110	03 08	133	07 01
38													092	10 04	111	02 07	134	06 00
40															112	01 06	135	05 10
42															113	00 05	136	04 09
44															114	10 04	137	03 08
46															115	09 03	138	02 07
48															116	08 02		
50																		
52																		
54																		
56																		
58																		
60																		

OCT 1 31148-80 ÷ OCT 1 31154-80 Ср.1.1

Т а б л и ц а 7

L	M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6	
	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ
		1		2		1		2		1		2		1
7	001	07 03												
8	002	06 02	010	06 02										
9	003	05 01	011	05 01										
10	004	04 00	012	04 00										
11	005	03 10	013	03 10	020	04 00	020	02 09	043	08 04	057	02 09	075	00 07
12	006	02 09	014	02 09	021	03 10	031	01 08	044	07 03	058	01 08	076	10 06
14	007	01 08	015	01 08	022	02 09	032	00 07	045	06 02	059	00 07	077	08 05
16			016	00 07	023	01 08	033	10 06	046	05 01	060	07 03	078	04 04
18			017	10 06	024	00 07	034	09 05	047	04 00	061	06 02	079	07 03
20					025	10 06	035	08 04	048	03 10	062	05 01	080	03 10
22					026	09 05	036	07 03	049	02 09	063	04 00	081	02 09
24					027	08 04	037	06 02	050	09 05	064	03 10	082	01 08
26							038	05 01	051	08 04	065	02 09	083	00 07
28							039	04 00	052	07 03	066	01 08	084	10 06
30							040	00 07	053	06 02	067	00 07	085	08 05
32									054	05 01	068	10 06	086	04 04
34											069	09 05	087	07 03
36											070	05 01	088	06 02
38											071	04 00	089	05 01
40											072	03 10	090	01 08
42													091	00 07
44													092	10 06
46														
48														
50														

№ изм.
№ изв.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	5	-	-	-	9590	<i>Луж</i>	17.02.85	01.07.85
2	1	-	-	-	9663	<i>Луж</i>	16.05.86	01.01.87
3	1	-	-	-	11819	<i>Муром</i>	24.11.95	1996-01-01
4	2	-	-	-	11976	<i>Шоф</i>	15.06.05	2005.07.01