

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11195-73
ОСТ 1 11196-73

на 8 страницах

Взамен 1653С52
3621А

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 8339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г. № 037-10
срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки-пистоны с потайной головкой, предназначенные для постановки безударной клепкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

Изданное официально ГР № 2863 от 17.12.73

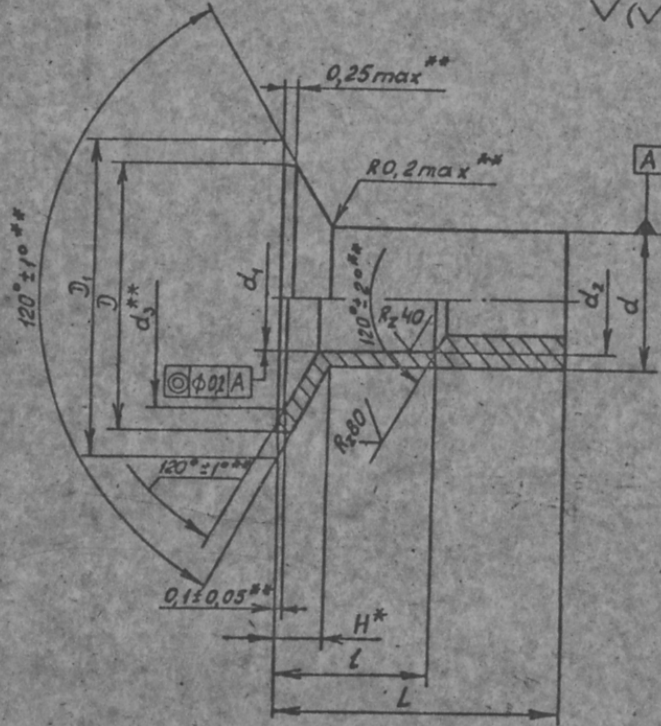
Перепечатка воспрещена

| | | | | |
|--------|-------|------|------|------|
| № вкл. | 1 | 3 | 4 | 5 |
| № вкл. | 61-11 | 8575 | 0508 | 9607 |

| | |
|--------|------|
| Изм. № | 1633 |
| Изм. № | |

2. Конструкция и размеры гаек-шестов с потайной головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R_z20
√(√)



| | | | | |
|--------|------|------|------|------|
| № зип. | 1 | 2 | 3 | 4 |
| № зип. | 0141 | 7277 | 8576 | 0588 |

| | |
|------------------|------|
| Имя. № дубликата | 1635 |
| Имя. № оригинала | |

* Размер для справок.
 ** Размеры обеспеч. инстр.

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № разработки | 1835 |
| Изм. № редакции | |
| № изм. | 4 |
| № изд. | 9588 |

Размеры в мм

| Идентификация | Применяемость | d | d ₁ | d ₂ | d ₃ Пред. откл. +0,2 | D | D ₁ max | H | L | | Пред. откл. ±0,3 | L | | Пред. откл. ±0,2 | Масса 1000 шт. глек-листов, кг |
|---------------|---|---|----------------|----------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|-----|-----------------------|--------|---------------------|----------|-------------|---------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Пред. откл. по Н12 | по Н12 | | Номинал. | Пред. откл. | | |
| 1 | глек-писто- лос из алю- миниевого сплавa | | | | | | | | 11 | 5 | | 11 | 5 | 0,28 | 0,72 |
| 2 | | | | | | | | | 12 | 6 | | 12 | 6 | 0,28 | 0,77 |
| 3 | | | | | | | | | 13 | 7 | | 13 | 7 | 0,30 | 0,83 |
| 4 | | | | | | | | | 14 | 8 | | 14 | 8 | 0,32 | 0,88 |
| 5 | | 5 | 4,1 | М4 | 7,0 | 8,3 | 10,10 | 1,5 | 15 | 9 | | 15 | 9 | 0,34 | 0,94 |
| 6 | | | | | | | | | 16 | 10 | | 16 | 10 | 0,36 | 0,98 |
| 7 | | | | | | | | | 17 | 11 | | 17 | 11 | 0,38 | 1,05 |
| 8 | | | | | | | | | 18 | 12 | | 18 | 12 | 0,40 | 1,10 |
| 9 | | | | | | | | | 18 | 13 | | 18 | 13 | 0,42 | 1,15 |
| 10 | | | | | | | | | 11 | 5 | | 11 | 5 | - | 0,67 |
| 11 | | | | | | | | | 12 | 6 | | 12 | 6 | - | 0,71 |
| 12 | | | | | | | | | 13 | 7 | | 13 | 7 | - | 0,75 |
| 13 | | 4 | 3,1 | М3 | 5,3 | 7,6 | 8,50 | 1,3 | 14 | 8 | | 14 | 8 | - | 0,79 |
| 14 | | | | | | | | | 15 | 8 | | 15 | 8 | - | 0,83 |
| 15 | | | | | | | | | 16 | 10 | | 16 | 10 | - | 0,87 |
| 16 | | | | | | | | | 17 | 11 | | 17 | 11 | - | 0,91 |
| 17 | | | | | | | | | 18 | 12 | | 18 | 12 | - | 0,95 |
| 18 | | | | | | | | | 19 | 13 | | 19 | 13 | - | 0,99 |

3. Материал: алюминиевый сплав Д18; сталь 10 (заменитель - сталь 15).
4. Термическая обработка: закалить и состарить гайки-пистоны из алюминиевого сплава Д18; отпустить гайки-пистоны из стали 10.
5. Поле допуска резьбы - 7НВН.
6. Покрытие: Ан.Окс.лхр - для гаек-пистонов из алюминиевого сплава Д18; Кд.б.хр. Цб.хр - для гаек-пистонов из стали 10; в случае непокрытия отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.
7. Выполнение соединений гайками-пистонами, подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета и разрушающие нагрузки на срез и резьбу должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.
8. Колы ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.
8. Технические условия - по ОСТ 1 00648-73.

Пример наименования и обозначения гайки-пистона с потайной головкой типоразмера 2 из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс-ОСТ1 11195-73

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 2-Кд-ОСТ1 11196-73

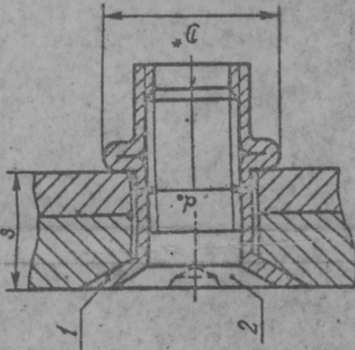
То же, из стали, цинкованной:

Гайка 2-Ц-ОСТ1 11196-73

| | | | | |
|--------|------|------|------|------|
| № пик. | 2 | 3 | 4 | 5 |
| № инв. | 7277 | 8575 | 8668 | 9097 |

| | |
|------------------|------|
| Изм. № документа | 1635 |
| Изм. № ведомости | |

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ И ПОДВОРТИТОРАЗМЕРОВ
 ГАЕК-ПИСТОНОВ ПО ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА



Размеры в мм

| Типоразмер | Пос.1 Гайка-пистон | Пос.2 Винт | Обозначение | d _н Прям. откл. +0,15 | D min | S | Разрушающая нагрузка изделий ^{мм} , Н (кгс), не менее | | |
|------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---|----------|----------------|---|---------------|--|
| | | | | | | | на срез по одной плоскости | на стали | на разрыв из алюминия- вого сплава |
| 1 | 1-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 1-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 1-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 1,6 до 2,6 | | | |
| | 1-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 1-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 1-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 2,6 до 3,6 | | | |
| 2 | 2-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 1-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 1-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 2,6 до 3,6 | | | |
| | 2-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 1-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 1-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 2,6 до 3,6 | | | |
| 3 | 3-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 2-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 2-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 3,6 до 4,6 | | | |
| | 3-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 2-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 2-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 3,6 до 4,6 | | | |
| 4 | 4-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 2-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 2-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 5,15 | 6,6 | Св. 4,6 до 5,6 | 2943 (300) | 4905 (500) | 1962 (200) |
| | 4-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 2-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 2-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 4,6 до 5,6 | | | 3434 (350) |
| 5 | 5-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 3-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 3-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 5,6 до 6,6 | | | |
| | 5-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 3-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 3-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 5,6 до 6,6 | | | |
| 6 | 6-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 3-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 3-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 6,6 до 7,6 | | | |
| | 6-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 3-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 3-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 6,6 до 7,6 | | | |
| 7 | 7-Ал.Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ | 4-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | 4-Ал.Окс-ОСТ 1 11197-73 | | | Св. 7,6 до 8,6 | | | |
| | 7-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 4-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 4-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 7,6 до 8,6 | | | |

^{мм} Размер, обеспечиваемый ходом, постановочного инструмента. Контролировать на технологических образцах.

^{мм} Под изделием понимается гайка-пистон с установочными винтом.

ОСТ 1.1195-73, ОСТ 1.1196-73 Стр. 5

| Типоразмеры | Пос.1 Гайка-шпигон | Пос.2 Выг. | Размеры в мм | | S | Продолжение | | | |
|-------------|--|--|--|----------|-----------------|---------------------------------------|---------------|-----------------------------|---------------|
| | | | d ₀ Предел откл. +0,15 | D min | | Разрушающая нагрузка каледий на менее | | | |
| | | | | | | на срез по опной плоскости | из стали | из алюминия- вого сплава | из стали |
| 8 | 8-Ал. Окс-ОСТ 1 11195-73 ✓ 8-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 4-Ал. Окс-ОСТ 1 11197-73 ✓ 4-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 5,15 | 6,6 | Св. 8,6 до 9,6 | 2943 (300) | 4905 (500) | 1962 (200) | 3434 (350) |
| | | | | | | | | | |
| 10 | 10-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 6-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 1,6 до 2,6 | | | | |
| 11 | 11-Ц-ОСТ 1 11196-73 | | | | Св. 2,6 до 3,6 | | | | |
| 12 | 12-Ц-ОСТ 1 11196-73 | | | | Св. 3,6 до 4,6 | | | | |
| 13 | 13-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 7-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 4,6 до 5,6 | | | | |
| 14 | 14-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 8-Ц-ОСТ 1 11198-73 | 4,15 | 5,3 | Св. 5,6 до 6,6 | | 3188 (325) | | 2943 (300) |
| 15 | 15-Ц-ОСТ 1 11196-73 | | | | Св. 6,6 до 7,6 | | | | |
| 16 | 16-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 9-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 7,6 до 8,6 | | | | |
| 17 | 17-Ц-ОСТ 1 11196-73 | | | | Св. 8,6 до 9,6 | | | | |
| 18 | 18-Ц-ОСТ 1 11196-73 | 10-Ц-ОСТ 1 11198-73 | | | Св. 9,6 до 10,6 | | | | |

Обозначение

№ Пол каледием пошлется гайка-шпигон с установленным выгтом.

ОСТ 1 11195-73, ОСТ 1 11196-73 Стр. 6

