

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ  
С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 11193-73  
ОСТ 1 11194-73

На 7 страницах

Взамен 1651С52  
3616А

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 8339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-18

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОСТ 1 11193-73,  
ОСТ 1 11194-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ  
С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОТРАСЛЕВЫМ НОРМАЛЯМ 1651С52 И 3616А  
СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки-пистоны с плоской головкой, предназначенные для постановки безударной клепкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

Издание официальное

ГР № 2862 от 17.12.73

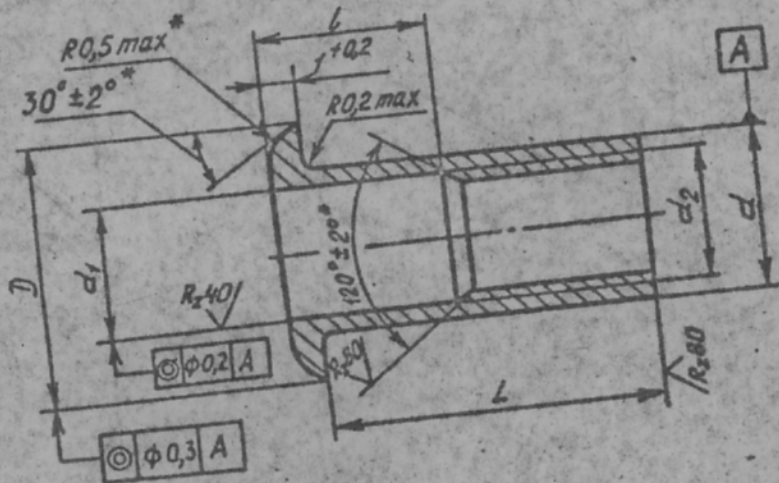
Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	3	4	5
№ вкл.	6141	8575	0508	9697

Изм. №	1684
Изм. №	

2. Конструкция и размеры гаек-пистонов с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R<sub>z</sub>20/√M



Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость		d <sub>2</sub>	D	L	l	Масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг					
	гаек-пистонов из алюминия-евого сплава	гаек-пистонов из стали					Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	из алюминия-евого сплава	из стали
							+0,15	по Н12				
1			8	8,4	10	5	±0,2	0,27	0,75			
2								11	6	0,29	0,80	
3								12	7	0,31	0,83	
4								13	8	0,33	0,91	
5								14	9	0,35	0,98	
6								15	10	0,37	1,02	
7								16	11	0,39	1,08	
8								17	12	0,41	1,13	
9								18	13	0,43	1,19	
10								19	14	0,45	1,24	
11			6	5,1	10	5	±0,2	0,33	-			
12								11	6	0,36	-	
13								12	7	0,38	-	
14								13	8	0,40	-	
15								14	9	0,43	-	

\* Размеры обеспеч. кнстр.

№ изм. 2  
№ вв. 7277  
8575  
8608

1034

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Продолжение

Размеры в мм

Типоразмеры	Примечания		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	L	l	Масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг						
	гаек-пистонов из алюминия	гаек-пистонов из стали							Прел.откл. по И12	Прел.откл.		Номин.	Прел.откл.	из алюминия	из стали
			-0,15	-0,6		±0,3									
10			8	5,1	M3	8,4	15	10	±0,2	0,45	-				
17							16	11		0,48	-				
18							17	12		0,50	-				
10							4	3,1	M3	6,4	18	13	±0,4	0,53	-
20											19	14		0,55	-
21											10	5		-	0,62
22			11	6	±0,2	-					0,65				
23			12	7		-					0,69				
24			13	8		-					0,73				
25			4	3,1	M3	6,4	14	9	±0,2	-	0,77				
26							15	10		-	0,81				
27							16	11		-	0,85				
28							17	12	±0,4	-	0,88				
29							18	13		-	0,92				
30							19	14		-	0,96				

3. Материал: алюминиевый сплав Д18; сталь 10 (заменитель - сталь 15).

4. Термическая обработка: закалить и состарить гайки-пистоны из алюминиевого сплава Д18; отпустить гайки-пистоны из стали 10.

5. Поле допуска резьбы - 7H/8h.

6. Покрытие: Ан.Окс.хр - для гаек-пистонов из алюминиевого сплава Д18; Кд.6.хр. Ц6.хр - для гаек-пистонов из стали 10; в случае непрочтения отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

7. Выполнение соединений гайками-пистонами, подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета и разрушающие нагрузки на срез и разрыв должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

8. Коды ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00646-73.

Пример наименования и обозначения гайки-пистона с плоской головкой типоразмера 2 из алюминия, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс.-ОСТ 1 11193-73

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 2-Кд.-ОСТ 1 11194-73

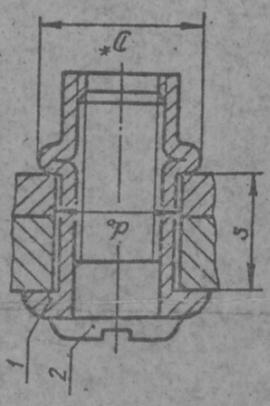
То же, из стали, цинкованной:

Гайка 2-Ц.-ОСТ 1 11191-73

№ изв. 5  
№ 8688 8697

Изм. № дубликата 1894  
Изм. № водворения

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОнами И ПОДБОР ТИПОРАЗМЕРОВ  
ГАЕК-ПИСТОНов ПО ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА



Размеры в мм

Поз. 1 с-пистон	Поз. 2 <sup>мм</sup>		d <sub>н</sub> Пред. откл. +0,15	D мм	S	Разрушающая нагрузка изделий <sup>н</sup> , Н (кгс), не менее		
	Вит	Болт				на срез по одной плоскости	из алюминия этого сплава	из стали
11194-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св. 0,6 до 1,6			
СТ 1 11193-73	4-11-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80			Св. 1,6 до 2,6			
СТ 1 11193-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св. 2,6 до 3,6			
11194-73	4-11-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80			Св. 3,6 до 4,6			
СТ 1 11193-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св. 4,6 до 5,6			
11194-73	4-11-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80			Св. 5,6 до 6,6			
СТ 1 11193-73	4-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св. 6,6 до 7,6			
11194-73	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80			Св. 7,6 до 8,6			
СТ 1 11193-73	4-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св. 8,6 до 9,6			
11194-73	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80			Св. 9,6 до 10,6			
СТ 1 11193-73	4-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80	5,15	6,6	2843 (300)	4905 (500)	1962 (200)	343 (350)
11194-73	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						
СТ 1 11193-73	4-14-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-14-Ц-ОСТ 1 31148-80						
11194-73	4-14-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-14-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						
СТ 1 11193-73	4-14-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-14-Ц-ОСТ 1 31148-80						
11194-73	4-14-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-14-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						
СТ 1 11193-73	4-16-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-16-Ц-ОСТ 1 31148-80						
11194-73	4-16-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-16-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						
СТ 1 11193-73	4-16-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-16-Ц-ОСТ 1 31148-80						
11194-73	4-16-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-16-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						
СТ 1 11193-73	4-18-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-18-Ц-ОСТ 1 31148-80						
11194-73	4-18-Ал, Окс-ОСТ 1 31534-80	4-18-Ал, Окс-ОСТ 1 31152-80						

Обеспечивать ходом установочного инструмента. Контролировать на технологических образцах, если последние и других штов (болтов) при условии сохранения прочностных характеристик не ниже указанных в таблице, ештем понимается гайка-пистон с установленным витком (болтом).



КОДЫ ОКП ГАЕК-ПИСТОНОВ

Типо- размеры	ОСТ 1 11193-73		ОСТ 1 11194-73			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки-пистона					
	Ан.Окс		Кл		Ц	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
1	75 8339 1001	10	75 8339 2001	06	75 8339 2051	07
2	75 8339 1002	09	75 8339 2002	05	75 8339 2052	06
3	75 8339 1003	08	75 8339 2003	04	75 8339 2053	05
4	75 8339 1004	07	75 8339 2004	03	75 8339 2054	04
5	75 8339 1005	06	75 8339 200L	02	75 8339 2055	03
6	75 8339 1006	05	75 8339 2006	01	75 8339 2056	02
7	75 8339 1007	04	75 8339 2007	00	75 8339 2057	01
8	75 8339 1008	03	75 8339 2008	10	75 8339 2058	00
9	75 8339 1009	02	75 8339 2009	09	75 8339 2059	10
10	75 8339 1010	09	75 8339 2010	05	75 8339 2060	06
11	75 8339 1011	08	-	-	-	-
12	75 8339 1012	07	-	-	-	-
13	75 8339 1013	06	-	-	-	-
14	75 8339 1014	05	-	-	-	-
15	75 8339 1015	04	-	-	-	-
16	75 8339 1016	03	-	-	-	-
17	75 8339 1017	02	-	-	-	-
18	75 8339 1018	01	-	-	-	-
19	75 8339 1019	00	-	-	-	-
20	75 8339 1020	07	-	-	-	-
21			75 8339 2021	02	75 8339 2071	03
22			75 8339 2022	01	75 8339 2072	02
23			75 8339 2023	00	75 8339 2073	01
24			75 8339 2024	10	75 8339 2074	00
25			75 8339 2025	09	75 8339 2075	10
26			75 8339 2026	08	75 8339 2076	09
27			75 8339 2027	07	75 8339 2077	08
28			75 8339 2028	06	75 8339 2078	07
29			75 8339 2029	05	75 8339 2079	06
30			75 8339 2030	01	75 8339 2080	02

№ изм.	№ изм.	4	5
№ 8575	№ 8575	8568	9697

Изм. № дубликата	1634
Изм. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ кзм.	Номера страниц				Номер "Изв. об кзм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замеченных	Новых	Аннулированных				
1	1,3,4	-	6,7	-	6141	<i>Ильин</i>		01.01.76
2	2,3,4,5	-	-	-	7277	<i>Ильин</i>		01.01.79
3	1,2,3,4,5	-	6,7	6,7	8575	<i>Ильин</i>	15.02.82	01.01.83
4	1,2,6	3,4,5	-	-	9668	<i>Ильин</i>	02.04.84	01.01.85
5	1,3,6	-	-	-	9697	<i>Ильин</i>	01.12.84	01.07.87

Инвентарный № 1634

④ Нов. Изв. № 8575